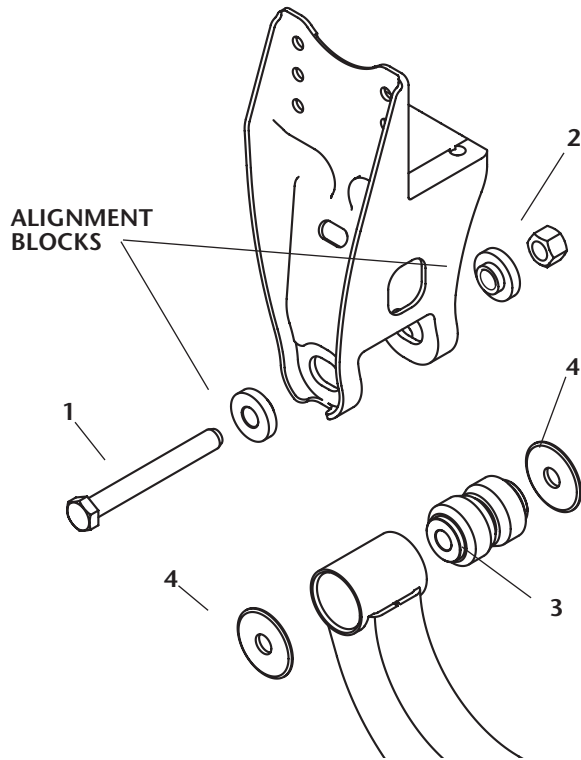
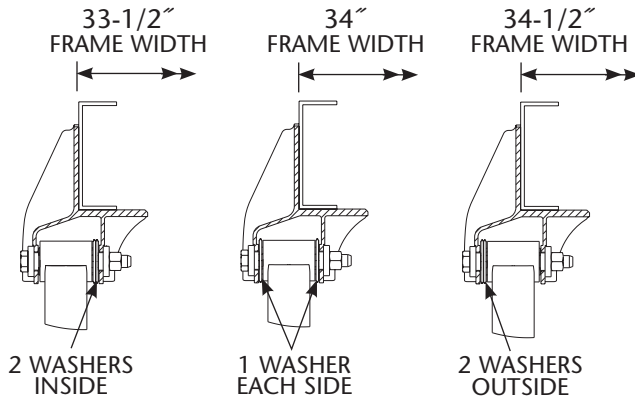




IMPORTANT: Different frame widths require various spacer washer placement at the pivot connection.



Pivot Bolt Torque Lubrication Requirements -

Old Style (pre June 2002) vs.

New Style (post June 2002) Identification



Pivot Connection Bolt Head marked "NEWAY" **REQUIRES** lubrication.



Pivot Connection Bolt Head marked "HOLLAND NEWAY" **DOES NOT REQUIRE** lubrication.

Old Style (pre June 2002)
Pivot Bolt with Phos & Oil
Protectant Coating

New Style (post June 2002)
Pivot Bolt with Permanent
Protectant Coating



SRK-563 & SRK-565

AD SERIES PIVOT CONNECTION

SERVICE REPAIR KITS

SRK-563: 481 00 427

Pivot Connection - AD-123 & AD-126 Models

Item	Part No.	Description	Qty.
1	932 01 055	Rod Bolt 1-1/8" - 7 x 9-17/32"	2
2	934 00 506	Lock Nut 1-1/8" - 7	2
3	900 08 252	Rubber Bushing	2
4	936 00 502	Spacer Washer	4
5	936 00 174	Flat Washer, Narrow	4
6	XL-AK399-01	Decal, Torque Specification	1

SRK-565: 481 00 429

Pivot Connection - AD-130 Models

Item	Part No.	Description	Qty.
1	932 01 068	Rod Bolt 1-1/4" - 7 x 9.0"	2
2	934 00 510	Lock Nut 1-1/4" - 7	2
3	900 08 256	Rubber Bushing	2
4	936 00 546	Spacer Washer	4
5	XL-AK399-01	Decal, Torque Specification	1

NOTE: NEW ALIGNMENT BUSHINGS RECOMMENDED WHEN ALIGNMENT BUSHING SURFACE BECOMES DEFORMED. REFER TO PARTS LIST.

WELDING SPECIFICATIONS

WELDS - weld the alignment block to the frame bracket with three (3) - 1" (26mm) welds equally spaced around the circumference of the alignment block. Allow the alignment block to cool for at least 3 minutes and then re-torque connection as specified in Torque Chart - page 2.

ALIGNMENT BLOCK

1/2" (13mm) total travel for alignment (1/4" fore and 1/4" aft travel from alignment slot center line).

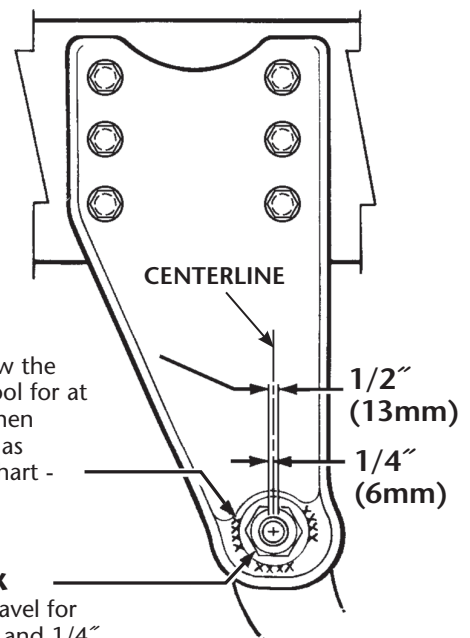


Table 1

RECOMMENDED TORQUE SPECIFICATIONS FOR AD SERIES SUSPENSION PIVOT CONNECTIONS

GENERAL INFORMATION

- **Torque specifications listed are applied to the nut.**
- **Torque specifications: +/- 5% tolerance**
- **Lubricated Vs. Non-Lubricated Threads** – The torque specifications stated are for lubricated and non-lubricated fasteners. Holland defines lubricated vs. non-lubricated as follows:
 - **Lubricated** – a bolted connection, such as the pivot bolt/nut arrangement, that has some form of friction modifier or lubricant pre-applied or applied to the thread surfaces, providing a lower torque requirement for a predetermined clampload.
 - **Non-Lubricated** – a bolted connection, either new or in service, that has little or no lubricant on the thread surfaces. Typically, this applies to bolted connections that have been in service for a certain length of time where the original protective coating has evaporated or deteriorated due to environmental exposure. Thus, a “non-lube” torque specification is commonly required for in-service torque check or retorquing procedures. A “non-lube” specification could be required for new installations if the pivot bolt has seen sufficient shelf life to allow for evaporation and deterioration of the protective coating.

NOTE: Use of special lubricants with friction modifiers, such as Anti-Seize or Never-Seize, without written approval from Holland Engineering will void warranty and could lead to premature bolt failure or other component issues.

IMPORTANT:

- **Prior to June of 2002**, all AD Series pivot bolts supplied by Holland were coated with an industry standard corrosion protectant commonly referred to as “phos & oil”. The black colored phos & oil protectant is susceptible to evaporation. Thus, the lubricating properties of the phos & oil coating varies significantly depending on the age of the coating. Holland recommends pivot bolts to be considered “non-lube” even though the phos & oil coating may still be present (Figure 3).
- **As of June 2002**, Holland will supply all AD Series pivot bolts with a new coating that effectively eliminates the non-lube vs. lubricated issue. This silver colored coating is specifically formulated to provide greatly enhanced corrosion protection and act as a permanent lubricant. No additional lubrication is required (Figure 3). Thus, the new coating will only require one torque setting (with the possible exception of severe duty applications): 600 ft. lbs. Additionally, the coating will provide a superior, more consistent clampload.
- **Retorque Procedure** – to re-torque a connection, Holland recommends that the nut be loosened a couple of turns and then torqued to the recommended specification.

SUSPENSION MODELS:

AD-123/246/369 and AD-126/252/378
1 1/8" - 7 Pivot Connection Bolt

OEM Installation – 600 ft. lbs.* for lubricated threads or 800 ft. lbs.* for non-lubricated threads.

Dealer Pre-Delivery Inspection – 600 ft. lbs.* for lubricated threads or 800 ft. lbs.* for non-lubricated threads. Threads may be lubricated or non-lubricated depending on OEM installation procedures. Check with the Truck OEM to confirm lubricated or non-lubricated threads.

*Torque Specification: $\pm$ 5% Tolerance

SUSPENSION MODELS:

AD-130/260/390
1 1/4" - 7 Pivot Connection Bolt

OEM Installation – 700 ft. lbs.* for lubricated threads or 900 ft. lbs.* for non-lubricated threads.

Dealer Pre-Delivery Inspection – 700 ft. lbs.* for lubricated threads or 900 ft. lbs.* for non-lubricated threads. Threads may be lubricated or non-lubricated depending on OEM installation procedures. Check with the Truck OEM to confirm lubricated or non-lubricated threads.

HOLLAND USA, INC.
1950 Industrial Blvd. • P.O. Box 425 • Muskegon, MI 49443-0425
Phone 888-396-6501 • Fax 800-356-3929
www.thehollandgroupinc.com

Copyright © February 2005 • The Holland Group, Inc.

Holland USA, Inc. Facilities:

Dumas, AR Muskegon, MI
Holland, MI Warrenton, MO
Monroe, NC Wylie, TX

Ph: 888-396-6501 Fax: 800-356-3929

Holland International, Inc.

Holland, MI
Phone: 616-396-6501
Fax: 616-396-1511

Holland Hitch of Canada, Ltd.

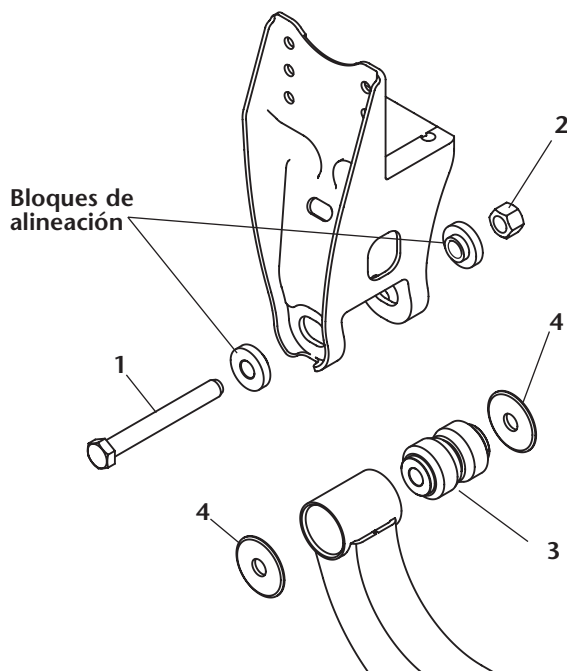
Woodstock, Ontario • Canada
Phone: 519-537-3494
Fax: 800-565-7753

Holland Equipment, Ltd.

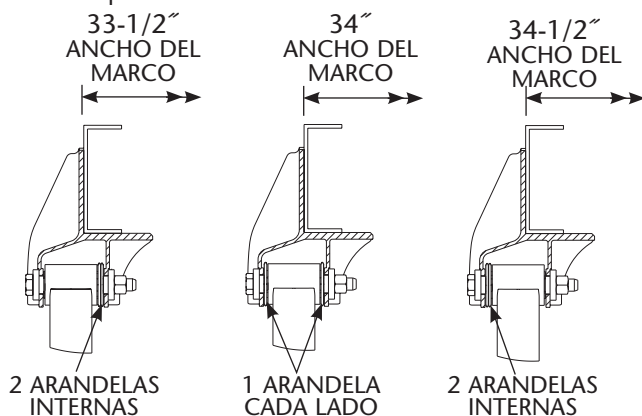
Norwich, Ontario • Canada
Phone: 519-863-3414
Fax: 519-863-2398

Holland Hitch Western, Ltd.

Surrey, British Columbia • Canada
Phone: 604-574-7491
Fax: 604-574-0244

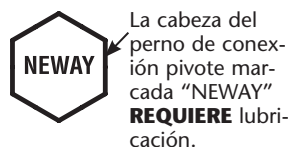


IMPORTANTE: Los diferentes anchos de marco requieren varias colocaciones de lavadores espaciadores en la conexión pivote.



Requisitos de lubricación de torque de pernos de pivote -

Identificación de estilo antiguo (anterior a junio de 2002) vs. nuevo estilo (después de junio de 2002)



Estilo antiguo (anterior a junio de 2002) perno de pivote con recubrimiento protector de fosfato y aceite



Estilo nuevo (después de junio de 2002) perno de pivote con revestimiento protector permanente



SRK-563 y SRK-565

KITS DE REPARACIÓN DE SERVICIO DE CONEXIÓN DE PIVOTE SERIE AD

SRK-563: 481 00 427

Conexión de pivote - Modelos AD-123 y AD-126

Artículo	No. de Parte	Descripción	Cant.
1	932 01 055	Perno de varilla a 1-1/8"-7 x 9-17/32"	2
2	934 00 506	Tuerca de bloqueo 1-1/8" - 7	2
3	900 08 252	Buje de goma	2
4	936 00 502	Arandela espaciadora	4
5	936 00 174	Arandela plana, estrecha	4
6	XL-AK399-01	Calcomanía, especificación de par	1

SRK-565: 481 00 429

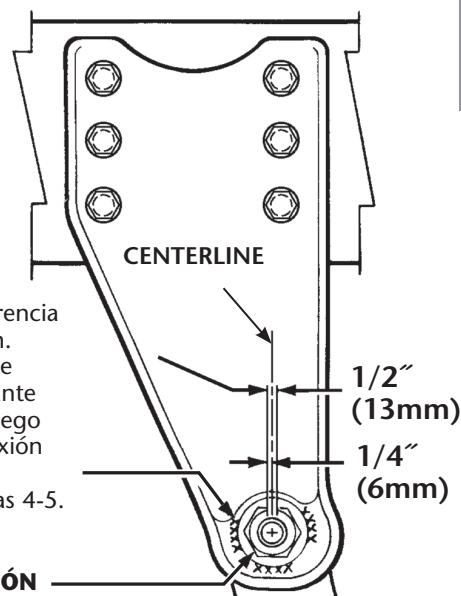
Conexión de pivote - Modelos AD -130

Artículo	No. de Parte	Descripción	Cant.
1	932 01 068	Perno de varilla 1-1/4" - 7 x 9.0"	2
2	934 00 510	Tuerca de bloqueo 1-1/4" - 7	2
3	900 08 256	Buje de goma	2
4	936 00 546	Arandela espaciadora	4
5	XL-AK399-01	Calcomanía, especificación de par	1

NOTA: SE RECOMIENDAN NUEVOS BUJES DE ALINEACIÓN CUANDO LA SUPERFICIE DEL BUJE DE ALINEACIÓN SE DEFORMA. CONSULTE LA LISTA DE PIEZAS.

ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA

SOLDADURAS: suelde el bloque de alineación al soporte del marco con tres (3) soldaduras de 26 mm (1 pulgada) a la misma distancia alrededor de la circunferencia del bloque de alineación. Permita que el bloque de alineación se enfríe durante al menos 3 minutos y luego vuelva a apretar la conexión como se especifica en la tabla de torsión - páginas 4-5.



BLOQUE DE ALINEACIÓN

1/2" (13 mm) Viaje total para la alineación (1/4" adelante y 1/4" Viaje de popa desde la línea central de la ranura de alineación).

Tabla 1

ESPECIFICACIONES DE TORQUE RECOMENDADAS PARA CONEXIONES DE PIVOTE DE SUSPENSIÓN DE LA SERIE AD

INFORMACIÓN GENERAL

- **Las especificaciones de par enumeradas se aplican a la tuerca.**
- **Especificaciones de par: +/- 5% de tolerancia**
- **Lubricado vs. Roscas no lubricadas** – las especificaciones de torque indicadas son para sujetadores lubricados y no lubricados. Holland define lubricado versus no lubricado de la siguiente manera:
 - **Lubricado** – una conexión atornillada, como la disposición de tuerca/perno de pivote, que tiene algún tipo de modificador de fricción o lubricante preaplicado o aplicado a las superficies roscadas, lo que proporciona un requisito de torsión más bajo para una carga de sujeción predeterminada.
 - **Sin lubricación** – una conexión atornillada, ya sea nueva o en servicio, que tiene poco o nada de lubricante en las superficies roscadas. Por lo general, esto se aplica a las conexiones atornilladas que han estado en servicio durante un cierto período de tiempo donde la capa protectora original se evaporó o se deterioró debido a la exposición ambiental. Por lo tanto, comúnmente se requiere una especificación de torque “sin lubricación” para los procedimientos de revisión o reajustado de torque en servicio. Se podría requerir una especificación “sin lubricación” para instalaciones nuevas si el perno de pivote ha tenido suficiente vida útil para permitir la evaporación y el deterioro de la capa protectora.

NOTA: El uso de lubricantes especiales con modificadores de fricción, como Anti-Seize o Never-Seize, sin la aprobación por escrito de Holland Engineering anulará la garantía y podría provocar la falla prematura de los pernos u otros problemas con los componentes.

IMPORTANTE:

- **Antes de junio de 2002**, todos los pernos de pivote de la serie AD suministrados por Holland estaban recubiertos con un protector contra la corrosión estándar de la industria, comúnmente conocido como “fosforado y aceite”. El protector de fósforo y aceite de color negro es susceptible a la evaporación. Por lo tanto, las propiedades lubricantes del recubrimiento de fósforo y aceite varían significativamente dependiendo de la edad del recubrimiento. Holland recomienda que los pernos de pivote se consideren “sin lubricación” aunque el recubrimiento de fósforo y aceite todavía esté presente (Figura 3).
- **A partir de junio de 2002**, Holland suministrará todos los pernos de pivote de la serie AD con un nuevo revestimiento que elimina de forma eficaz el problema de la falta de lubricación frente a la lubricación. Este revestimiento de color plateado está específicamente formulado para proporcionar una protección contra la corrosión muy mejorada y actuar como un lubricante permanente. No se requiere lubricación adicional (Figura 3). Por lo tanto, el nuevo recubrimiento solo requerirá un ajuste de torque (con la posible excepción de aplicaciones de trabajo severo): 600 lbs-pie. Además, el recubrimiento proporcionará una carga de sujeción superior y más consistente.
- **Procedimiento de apriete:** para volver a apretar una conexión, Holland recomienda que la tuerca se afloje un par de vueltas y luego se apriete según la especificación recomendada.

Tabla 1 - Continuación

MODELOS DE SUSPENSIÓN: AD-123/246/369 y AD-126/252/378 1 1/8" - 7 perno de conexión pivote Instalación OEM: 600 libras-pie* para roscas lubricadas o 800 libras-pie* para roscas no lubricadas. Inspección previa a la entrega del distribuidor: 600 libras-pie* para roscas lubricadas o 800 libras-pie* para roscas no lubricadas. Las roscas pueden estar lubricadas o no lubricadas según los procedimientos de instalación del OEM. Consulte con el OEM del camión para confirmar las roscas lubricadas o no lubricadas. *Especificación de par: ± 5 % de tolerancia	MODELOS DE SUSPENSIÓN: AD-130/260/390 1 1/4" - 7 perno de conexión pivote Instalación OEM: 700 libras-pie* para roscas lubricadas o 900 libras-pie* para roscas no lubricadas. Inspección previa a la entrega del distribuidor: 700 libras-pie* para roscas lubricadas o 900 libras-pie* para roscas no lubricadas. Las roscas pueden estar lubricadas o no lubricadas según los procedimientos de instalación del OEM. Consulte con el OEM del camión para confirmar las roscas lubricadas o no lubricadas.
---	--

HOLLAND USA, INC.
1950 Industrial Blvd. • P.O. Box 425 • Muskegon, MI 49443-0425
Phone 888-396-6501 • Fax 800-356-3929
www.thehollandgroupinc.com

Derechos de autor © febrero 2005 • The Holland Group, Inc.

Instalaciones de Holland USA, Inc.

Dumas, AR Muskegon, MI
Holland, MI Warrenton, MO
Monroe, NC Wylie, TX

Teléfono: 888-396-6501 Fax: 800-356-3929

Holland International, Inc.

Holland, MI
Teléfono: 616-396-6501
Fax: 616-396-1511

Holland Hitch de Canadá, Ltd.

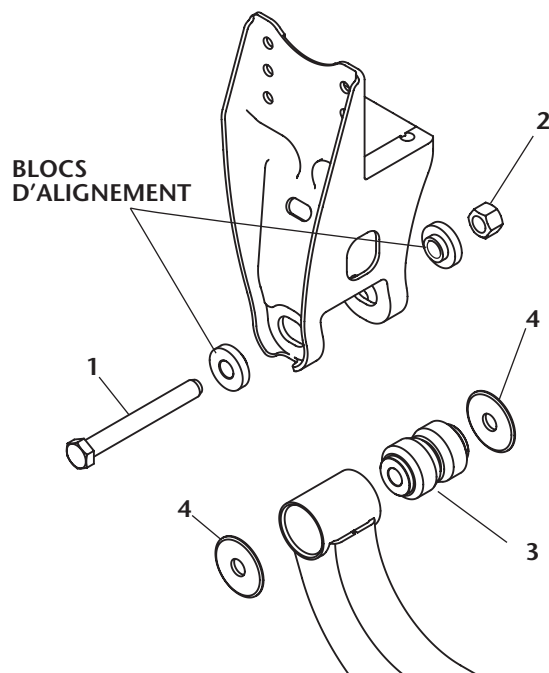
Woodstock, Ontario • Canada
Teléfono: 519-537-3494
Fax: 800-565-7753

Holland Equipment, Ltd.

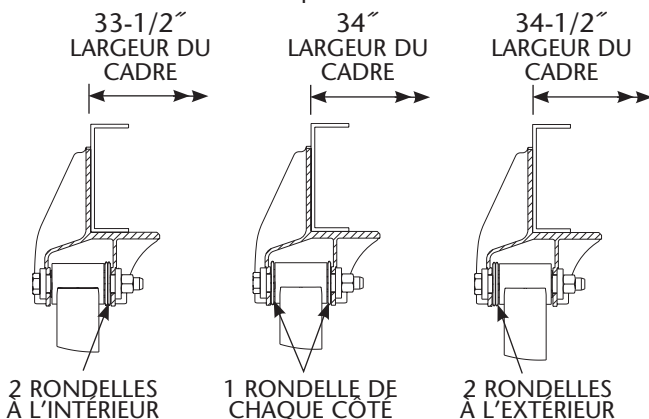
Norwich, Ontario • Canada
Teléfono: 519-863-3414
Fax: 519-863-2398

Holland Hitch Western, Ltd.

Surrey, British Columbia • Canada
Teléfono: 604-574-7491
Fax: 604-574-0244



IMPORTANT : Différentes largeurs de cadre nécessitent différents emplacements de rondelles d'espacement au niveau de la connexion du pivot.



Exigences de lubrification du couple de boulon de pivot -

Identification de l'ancien style (avant juin 2002) par rapport au nouveau style (après juin 2002)



Boulon de pivot de style ancien (avant juin 2002) avec revêtement Phos & Oil Protectant



Nouveau style (après juin 2002) Boulon de pivot avec revêtement protecteur permanent



SRK-563 et SRK-565

KITS DE RÉPARATION DE SERVICE DE CONNEXION PIVOT DE LA SÉRIE AD

SRK-563: 481 00 427

Connexion pivotante - Modèles AD-123 et AD-126

Article	Numéro de pièce	Description	Qté.
1	932 01 055	Boulon de tige 1-1/4" - 7 x 9.0"	2
2	934 00 506	Contre-écrou 1-1/4" - 7	2
3	900 08 252	Bague en caoutchouc	2
4	936 00 502	Rondelle d'espacement	4
5	936 00 174	Rondelle plate, étroite	4
6	XL-AK399-01	Autocollant, spécification de couple	1

SRK-565: 481 00 429

Connexion pivotante - Modèles AD-130

Article	Numéro de pièce	Description	Qté.
1	932 01 068	Boulon de tige 1-1/4" - 7 x 9.0"	2
2	934 00 510	Contre-écrou 1-1/4" - 7	2
3	900 08 256	Bague en caoutchouc	2
4	936 00 546	Rondelle d'espacement	4
5	XL-AK399-01	Autocollant, spécification de couple	1

REMARQUE : NOUVELLES DOUILLES D'ALIGNEMENT RECOMMANDÉES LORSQUE LA SURFACE DE LA DOUILLE D'ALIGNEMENT SE DÉFORME. RÉFÉREZ-VOUS À LA LISTE DES PIÈCES.

SPÉCIFICATIONS DE SOUDAGE

SOUDURES - souder le bloc d'alignement au support du châssis avec trois (3) soudures de 1 po (26 mm) équidistantes autour de la circonférence du bloc d'alignement. Laissez le bloc d'alignement refroidir pendant au moins 3 minutes, puis resserrez la connexion comme spécifié dans le tableau des couples - pages 8-9.

BLOC D'ALIGNEMENT

Déplacement total de 13 mm (1/2 po) pour l'alignement (déplacement de 1/4 po vers l'avant et 1/4 po vers l'arrière à partir de la ligne centrale de la fente d'alignement).

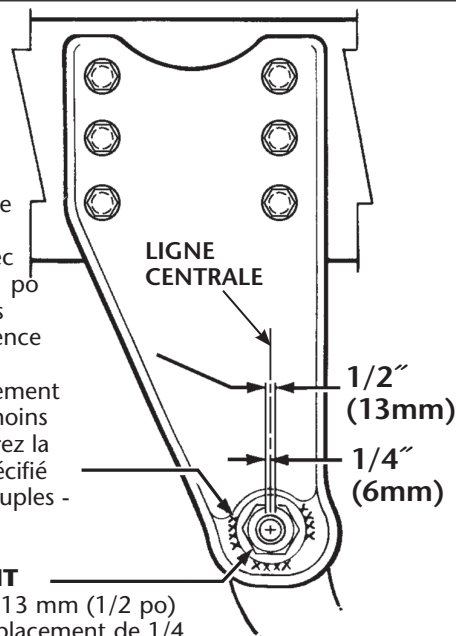


Tableau 1

SPÉCIFICATIONS DE COUPLE RECOMMANDÉES POUR LES CONNEXIONS DE PIVOT DE SUSPENSION DE LA SÉRIE AD

INFORMATIONS GÉNÉRALES

- **Les spécifications de couple indiquées s'appliquent à l'écrou.**
- **Spécifications de couple : tolérance de +/- 5 %**
- **Lubrifié Vs. Filetages non lubrifiés** – Les spécifications de couple indiquées s'appliquent aux fixations lubrifiées et non lubrifiées. Holland définit lubrifié vs non lubrifié comme suit :
 - **Lubrifié** – une connexion boulonnée, telle que l'arrangement boulon/écrou de pivot, qui a une certaine forme de modificateur de friction ou de lubrifiant pré-appliqué ou appliqué sur les surfaces de filetage, fournissant un couple requis inférieur pour une charge de serrage prédéterminée.
 - **Non lubrifié** – une connexion boulonnée, neuve ou en service, qui a peu ou pas de lubrifiant sur les surfaces filetées. En règle générale, cela s'applique aux assemblages boulonnés qui ont été en service pendant un certain temps où le revêtement protecteur d'origine s'est évaporé ou s'est détérioré en raison de l'exposition à l'environnement. Ainsi, une spécification de couple « sans lubrification » est généralement requise pour les procédures de vérification du couple en service ou de resserrage. Une spécification « sans lubrification » pourrait être requise pour les nouvelles installations si le boulon de pivot a connu une durée de conservation suffisante pour permettre l'évaporation et la détérioration du revêtement protecteur.

REMARQUE : L'utilisation de lubrifiants spéciaux avec des modificateurs de friction, tels que Anti-Seize ou Never-Seize, sans l'approbation écrite de Holland Engineering annulera la garantie et pourrait entraîner une défaillance prématurée des boulons ou d'autres problèmes de composants.

IMPORTANT :

- **Avant juin 2002**, tous les boulons de pivot de la série AD fournis par Holland étaient enduits d'un protecteur anticorrosion standard de l'industrie communément appelé « phos & oil ». Le protecteur de phos et d'huile de couleur noire est sensible à l'évaporation. Ainsi, les propriétés lubrifiantes du revêtement phos & oil varient considérablement en fonction de l'âge du revêtement. Holland recommande que les boulons de pivot soient considérés comme « non lubrifiés » même si le revêtement de phosphore et d'huile peut encore être présent (Figure 3).
- **A partir de juin 2002**, Holland fournira tous les boulons de pivot de la série AD avec un nouveau revêtement qui élimine efficacement le problème du non lubrifié par rapport au lubrifié. Ce revêtement de couleur argent est spécifiquement formulé pour fournir une protection contre la corrosion grandement améliorée et agir comme un lubrifiant permanent. Aucune lubrification supplémentaire n'est nécessaire (Figure 3). Ainsi, le nouveau revêtement ne nécessitera qu'un seul réglage de couple (à l'exception possible des applications à usage intensif) : 600 lb-pi. De plus, le revêtement fournira une charge de serrage supérieure et plus constante.
- **Procédure de resserrage** – pour resserrage d'une connexion, Holland recommande que l'écrou soit desserré de quelques tours puis serré selon la spécification recommandée.

Tableau 1 - suite

MODÈLES SUSPENDUS : AD-123/246/369 et AD-126/252/378 1 1/8" - 7 Boulon de connexion de pivot Installation OEM – 600 lb-pi* pour les filetages lubrifiés ou 800 lb-pi* pour les filetages non lubrifiés. Inspection avant livraison du concessionnaire – 600 pi-lb* pour les filetages lubrifiés ou 800 pi-lb* pour les filetages non lubrifiés. Les filetages peuvent être lubrifiés ou non lubrifiés selon les procédures d'installation OEM. Vérifiez auprès du constructeur du camion pour confirmer les filetages lubrifiés ou non lubrifiés. * Spécification de couple : tolérance de $\pm 5\%$	MODÈLES SUSPENDUS : AD-130/260/390 1 1/4" - 7 Boulon de connexion de pivot Installation OEM – 700 lb-pi* pour les filetages lubrifiés ou 900 lb-pi* pour les filetages non lubrifiés. Inspection avant livraison du concessionnaire – 700 pi-lb* pour les filetages lubrifiés ou 900 pi-lb* pour les filetages non lubrifiés. Les filetages peuvent être lubrifiés ou non lubrifiés selon les procédures d'installation OEM. Vérifiez auprès du constructeur du camion pour confirmer les filetages lubrifiés ou non lubrifiés.
--	---

HOLLAND USA, INC.
1950 Industrial Blvd. • P.O. Box 425 • Muskegon, MI 49443-0425
Phone 888-396-6501 • Fax 800-356-3929
www.thehollandgroupinc.com

Copyright © Février 2005 • The Holland Group, Inc.

Installations de Holland USA, Inc. :

Dumas, AR Muskegon, MI
Holland, MI Warrenton, MO
Monroe, NC Wylie, TX

Téléphone 888-396-6501 Fax: 800-356-3929

Holland International, Inc.

Holland, MI
Téléphone: 616-396-6501
Fax: 616-396-1511

Holland Hitch du Canada, Ltée.

Woodstock, Ontario • Canada
Téléphone: 519-537-3494
Fax: 800-565-7753

Holland Equipment, Ltd.

Norwich, Ontario • Canada
Téléphone: 519-863-3414
Fax: 519-863-2398

Holland Hitch Western, Ltd.

Surrey, British Columbia • Canada
Téléphone: 604-574-7491
Fax: 604-574-0244